

Auswahlhilfe für Magnetisiergeräte

Buntings Magnetisiergeräte sind in der Lage jegliche permanentmagnetischen Werkstoffe bis zur Sättigung aufzumagnetisieren. Sei es ein einzelner Magnet oder eine magnetische Baugruppe. Diese Auswahlhilfe soll Sie unterstützen, um die für Sie geeigneten Anlage zu finden.

Magnetisiergeräte und deren Leistungsfähigkeit

Artikel Nummer	Energie	Maximal Spannung	Typische Durchmesser einer 2-poligen Magnetisiervorrichtung mit 50mm axialer Länge				
			Typische magnetische Werkstoffe				
	kJ	V	AlNiCo	Ferrite	NdFeB	Bonded NdFeB	SmCo
			Typische Feldstärke (T)				
			0.5	1	3	3.4	5
			mm	mm	mm	mm	mm
BMCS0110	1	100	56	40	23	21	18
BMCL5030	4.5	3000	119	84	48	46	38
BMC01250	12.5	5000	198	140	81	76	63
BMC02550	25	5000	280	198	114	107	88
BMC03750	37.5	5000	343	242	140	131	108
BMC05050	50	5000	396	280	162	152	125
BMC06250	62.5	5000	442	313	181	170	140
BMC07550	75	5000	485	343	198	186	153
BMC08750	87.5	5000	523	370	214	201	166
BMC10050	100	5000	560	396	228	215	177
BMC11250	112.5	5000	594	420	242	228	188
BMC12550	125	5000	626	442	255	240	198
BMC13750	137.5	5000	656	464	268	252	208
BMC15050	150	5000	685	485	280	263	217

Buntings Magnetisiergeräte sind ausgelegt mit einem mit Niederspannung betriebenen Ladesystem und mit Platz für zusätzlich Kondensatoren, wie unten im Schaltschrank zu sehen.

1 bis 4 Kondensatoren produzieren 12.5kJ, 25kJ, 37.5kJ and 50kJ um unterschiedlichsten Anwendungen gerecht zu werden.



Terminologie

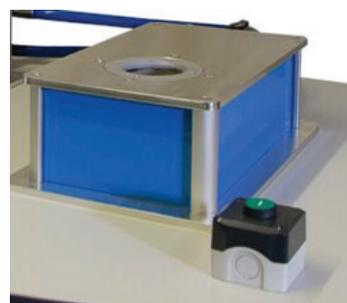
Magnetisiergerät

Kondensator und Entladungseinheit (in vielfältiger Ausführung)



2-polige Magnetisiervorrichtung

Stromdurchlossenes Kupferkabel, ummantelt von strukturgebenden Epoxid (in vielfältiger Ausführung)



Mehrpolige Magnetisiervorrichtung

Stromdurchlossenes Kupferkabel, Wicklung ähnlich wie beim Stator eines Motors um laminierten Stahl, aber mit stärkerem Durchmesser. Geeignet für vor Ort Magnetisierung von Permanentmagnet-Rotoren oder gebundenen isotropischen Magnetringen

